



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

SANDER

v1.1

1. Arkusz danych

1.1. Sander

Właściwości ogólne	Minimum	Typowe	Maksimum	Jednostka
Średnica podkładki	-	-	127 [5]	mm [inch]
Wysokość podkładki	-	-	9,5 [0,37]	mm [inch]
Wielkość orbity	-	-	5 [3/16]	mm [inch]
Moment obrotowy - RPM	1000	-	10000	RPM
Typ podkładki (3M: 20353)	Oczyść podkładkę krążka szlifierskiego			
Typ materiału podkładki ⁽¹⁾	Hookit™			
Waga podkładki ⁽¹⁾	0,1 [0,22]			kg [lb]
Waga (z podkładką) ⁽¹⁾	1,2 [2,645]			kg [lb]
Klasa IP	IP54			
Wymiary (zewnętrzne)	87 x 123 x 214 [3.42 x 4.84 x 8.42]			mm [inch]

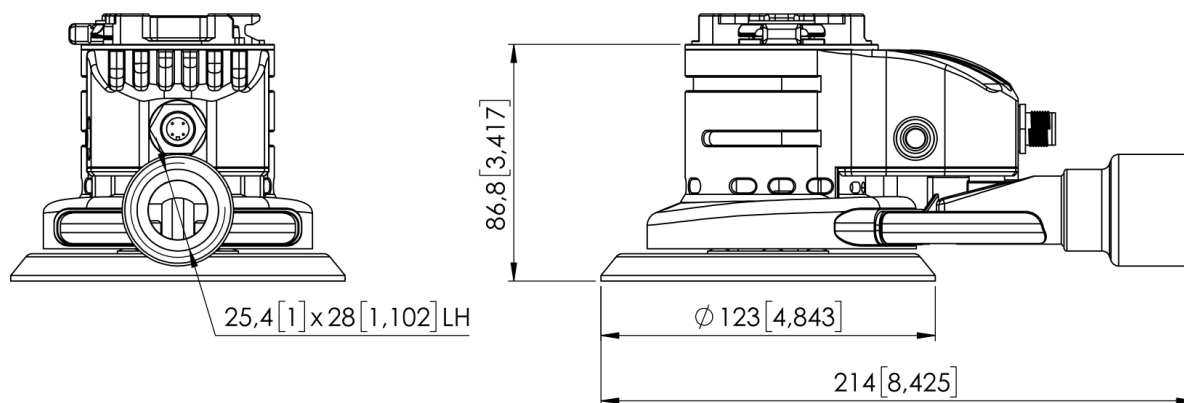
(1)


OSTRZEŻENIE:

Zastosowanie podkładki o innej wadze może powodować zwiększenie wibracji. Po zmianie podkładki zwiększaj stopniowo prędkość, aby zapewnić prawidłowe zrównoważenie.

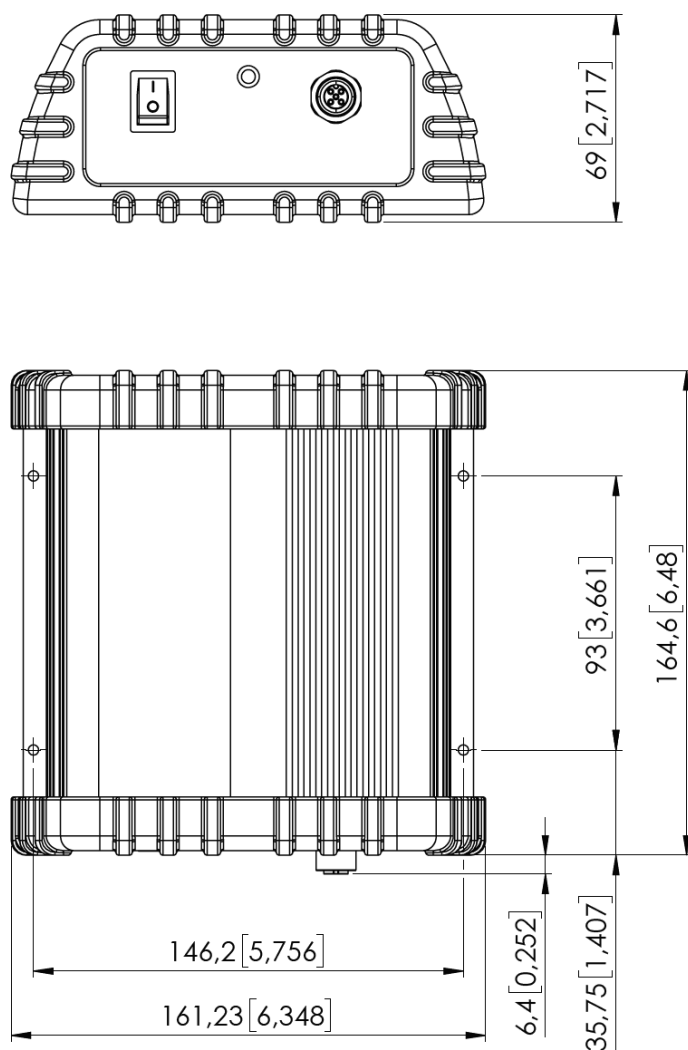
Warunki eksploatacji		Minimum	Typowe	Maksimum	Jednostka
Zasilanie szlifowania		-	150	-	W
Napięcie robocze	Napięcie zewnętrzne	-	30	-	V
	Zasilanie zewnętrzne	-	150	-	W
	Napięcie złącza narzędzia	-	24	-	V
	Zasilanie złącza narzędzia	-	2,4	-	W
Temperatura podczas eksploatacji		0 [32]	-	50 [122]	°C [°F]
Poziom hałasu przy RPM wynoszącym 10 000 RPM (3 000 RPM)		-	74 (44)	-	[dB]
Obliczony okres eksploatacji		30 000	-	-	[Godziny]

1.2. Sander



Wszystkie wymiary podane są w mm i [calach].

1.3. Zasilanie urządzenia Sander



Wszystkie wymiary podane są w mm i [calach].